

Graphit – ein multifunktionales Additiv für Kunststoffe

Alternative Titel:

***Graphit – ein vielseitiges Additiv für Kunststoffanwendungen
Flammschutz, Leitfähigkeit und Schmierwirkung in Kunststoffen - möglich durch den
Alleskönner Graphit***

Teaser:

- ***Graphit ist für eine Vielzahl an Anwendungen einsetzbar***
- ***Halogenfreier Flammschutz, Leitfähigkeitsadditiv oder Festschmierstoff sind Beispiele für den Einsatz von Graphit in Kunststoffanwendungen***

Der mineralische Rohstoff Graphit besteht, wie seine Verwandten Diamant oder Carbon Nanotubes, aus reinem Kohlenstoff, der eine kristalline Struktur aufweist. Durch diese Struktur entsteht eine Kombination an Eigenschaften, wodurch Graphit für eine Vielzahl an Anwendungen einsetzbar ist.

Blähgraphit als halogenfreier Flammschutz

Eine spezielle Behandlung macht aus natürlichem Flockengraphit Blähgraphit. Durch seine intumeszierende Wirkung stoppt und verlangsamt Blähgraphit die Brandausweitung und schützt darunterliegende Materialien.

Die Georg H. Luh GmbH bietet Blähgraphite mit vielfältigen Produktcharakteristika an. Neben der Expansionsrate lassen sich Partikelgröße oder Starttemperatur entsprechend der jeweiligen Anwendung einstellen.

Spezialgraphite für elektrische und thermische Leitfähigkeit in Kombination

Durch die Modifikation von Graphiten hat die Georg H. Luh GmbH individuell angepasste Additive für Leitfähigkeitsanwendungen entwickelt.

- GraphCOND® erreicht bereits bei geringen Füllgraden von 15 - 30 Vol.-% Leitfähigkeitswerte von >2 W/mK, ohne die mechanischen Eigenschaften zu beeinflussen.
- GraphTHERM® ist der Hochleistungsfüllstoff mit einer Leitfähigkeit von 25 W/mK und mehr. Aufgrund seiner hohen Reinheit und der Möglichkeit sehr hoher Füllraten ist dieser besonders für den Einsatz in Brennstoffzellen und anderen Energiespeichersystemen geeignet.

Graphit für verbesserte Schmierwirkung und Abrasionsbeständigkeit

In graphitgefüllten Kunststoffen für Gleitlager oder Zahnräder garantiert das Additiv durch seinen schichtartigen Aufbau eine konstante Schmierwirkung, verbessert die Abrasionsbeständigkeit und schlussendlich die Haltbarkeit der Kunststoffformteile.

Die Georg H. Luh GmbH verfügt über eine breite Auswahl an speziell für diese Anwendung optimierter Produkte. Die Produktfamilie GraphLUBE® zeichnet sich beispielsweise durch hohe Reinheit, sehr feine Teilchen und gleichzeitig ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis aus.

Die Georg H. LUH GmbH bietet durch ein umfassendes Produktprogramm für verschiedenste Einsatzgebiete in der Kunststoff- und Automobilindustrie das richtige Additiv auf Graphitbasis.

GEORG H. LUH GMBH

Schöne Aussicht 39 | 65396 Walluf

Telefon +49 (0) 6123 798-0 | Fax +49 (0) 6123 798-44 | office@luh.de | www.luh.de

Über GEORG H. LUH GmbH:

Seit mehr als 85 Jahren wird die Georg H. Luh GmbH als Spezialist für Graphit und Glimmer geschätzt. Bei ihren Kunden und Geschäftspartnern steht sie gleichermaßen für langjährige Erfahrung, herausragende Qualität und exzellenten Service. Mit einem breit aufgestellten Netzwerk werden nicht nur maßgeschneiderte Rohstofflösungen bereitgestellt, sondern auch effiziente Lösungen im Bereich Verpackung, Lagerhaltung und Logistik ermöglicht. Das haus-eigene Qualitätslabor garantiert darüber hinaus hohe Qualitätsstandards.

Ihre Ansprechpartner:

Klaus Rathberger – *Geschäftsführer*
k.rathberger@luh.de

Angelina Schöffel – *Marketing & Vertrieb*
a.schoeffel@luh.de
+49 (0)6123 798 20

Keywords:

Leitfähigkeit, Wärmeleitfähigkeit, halogenfreier Flammenschutz, Graphit, Blähgraphit, verbesserte Schmierwirkung, Abrasionsbeständigkeit