

# BLÄHGRAPHIT

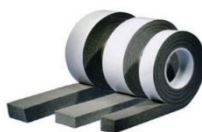
Blähgraphit eignet sich als **Flammschutzadditiv**, da bei Hitzeeinwirkung die Graphitschichten schlagartig auseinandergetrieben werden und die Graphitteilchen auf ein Vielfaches ihres ursprünglichen Volumens expandieren. Durch diesen Effekt entsteht eine **schützende Intumeszenz-Schicht** auf der Oberfläche. Darüber hinaus wird durch Blähgraphit die Brandausweitung verlangsamt und der Ausbreitung toxischer Gase und Rauch entgegengewirkt.

Die Georg H. Luh GmbH arbeitet seit vielen Jahren mit Partnern diverser Anwendungsbereiche eng zusammen und beliefert diese mit auf die jeweiligen Anwendungen abgestimmten Blähgraphitqualitäten.

## Anwendungsbeispiele für unsere Standardqualitäten

### PU Schaum

Blähgraphit, der in PU Schaum eingearbeitet wird, kommt vorzugsweise in Dämmmaterialien der Automobilindustrie zum Einsatz und dient hier als Flammschutz.



### Kunststoff-Compounds

Wird Blähgraphit in Kunststoffe eingebracht, verhindert dieser durch seine brandhemmende Wirkung die Ausbreitung des Feuers.



### Coatings, Beschichtungen, Textilien

Durch die Bildung einer Intumeszenzschicht werden darunterliegende Materialien und Oberflächen im Brandfall geschützt. Je nach Anwendung kann eine dünne, dichte und hitzeabsorbierende oder eine dickere, Abstand wahrende Schicht gebildet werden.



### Abschottungen, Dichtungen

Durch den Blähdruck des unter Hitzeeinfluss expandierenden Graphits kommt es im Brandfall bspw. zur Abschottung von Rohrsystem oder zum Verschluss von Türen und Fenstern durch aufschäumende Dichtungen.



► **Wir liefern Ihnen Blähgraphitqualitäten, die optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind.**

